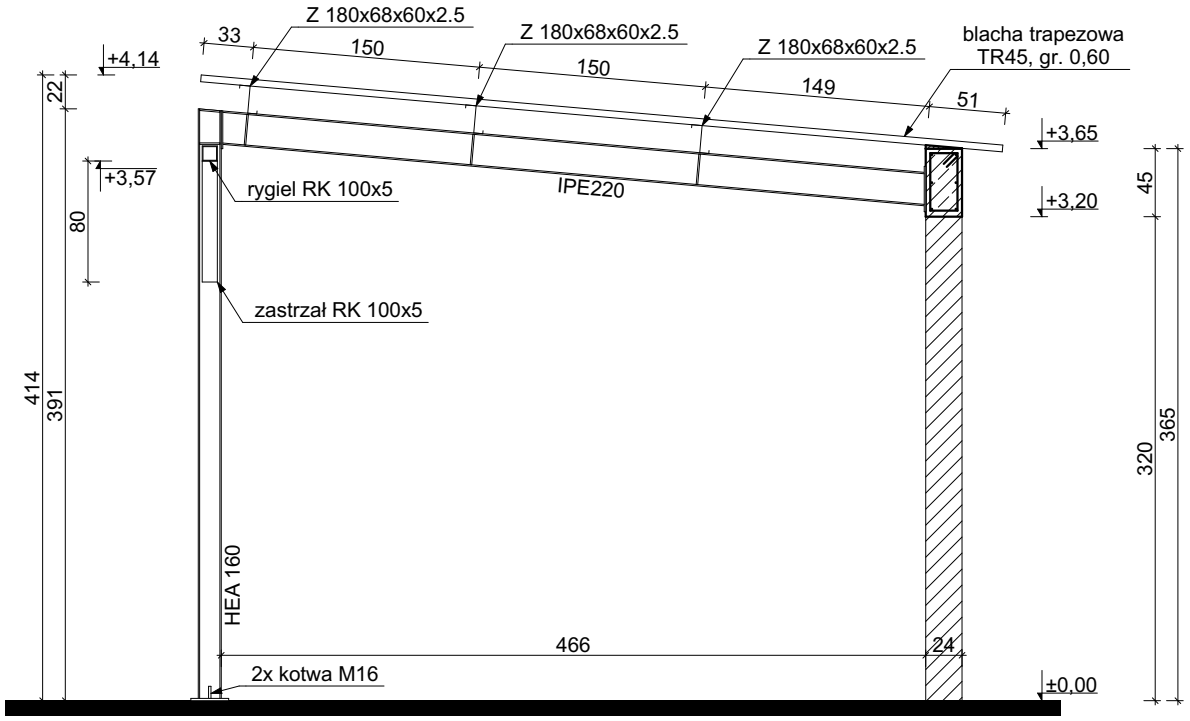
Widok ramy stalowej wiaty

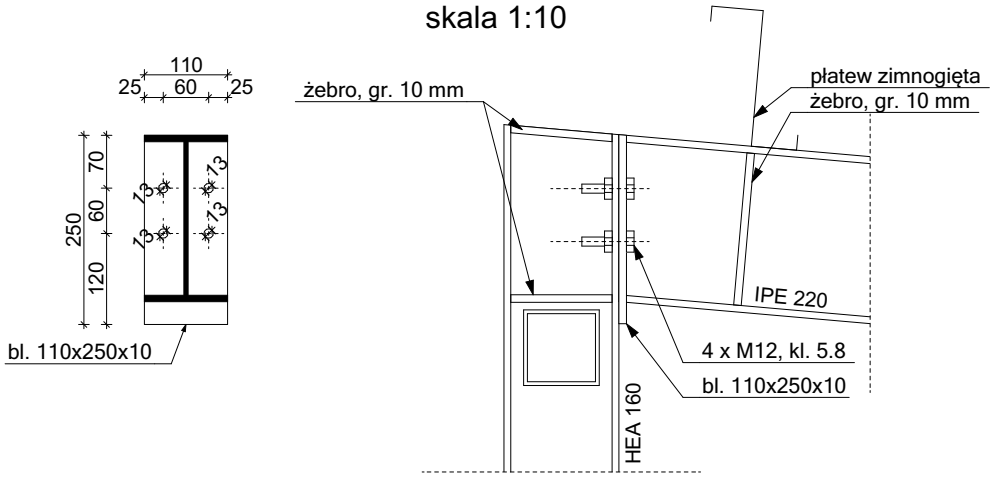
WIDOK RAMY WIATY

skala 1:50



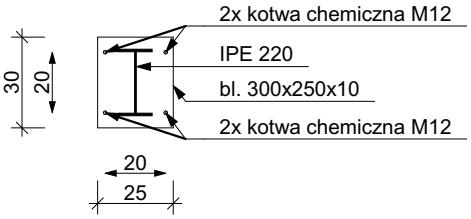
SCHEMAT MONTAŻU RYGLA WIATY ZE SŁUPEM STALOWYM

skala 1:10



SPOSÓB MONTAŻU RYGLA WIATY DO WIEŃCA ŻELBETOWEGO

skala 1:25



UWAGI:

1. Klasa stali konstrukcyjnej:
   - słupy, rygle: S235
   - stężenia: S235
2. Klasa korozyjności elementów stalowych: C2
3. W przypadku elementów spawanych, o ile nie opisano inaczej, należy je spawać spoiną pachwinową o grubości nie mniejszej niż 0,7 x grubość cieńszego z łączonych elementów.
4. Elementy stalowe należy zabezpieczyć odpowiednimi do określonej kategorii korozyjności powłokami malarskimi lub przez cynkowanie.
5. Konstrukcję stalową należy wykonać zgodnie z wtycznymi zawartymi w normach:
   - PN-EN 1090-1:2010 Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych. Część 1: Zasady oceny zgodności elementów konstrukcyjnych.
   - PN-EN 1090-2:2009 Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych. Część 2: Wymagania techniczne dotyczące konstrukcji stalowych.
6. Na wszystkie elementy wymagane są atesty materiałowe, aprobaty techniczne lub protokoły badań.
7. Wymiary podano w centymetrach (o ile nie opisano inaczej).
8. Rysunki rozpatrywać łącznie z opisem technicznym oraz projektami pozostałych branż - w szczególności pod kątem wykonania niezbędnych otworów dla przeprowadzenia instalacji.
9. **Minimalna głębokość kotwienia kotew chemicznych: 60 mm.**
10. **Grubość spoin pachwinowych łączących elementy: min. 4 mm.**

Nazwa obiektu budowlanego: **Budowa wiaty magazynowej.**	
Adres obiektu: działka nr ew.: 315/2 obr. ew.: Jazowa, gm. Wiśniowa	Nazwa inwestora: Gmina Wiśniowa, 38-124 Wiśniowa 150
Branża: Konstrukcja	Nazwa rysunku: **Widok ramy stalowej wiaty**
Projektant: mgr inż Paweł Filip upr. bud. w spec. konstr. PDK/0013/PWOK/24	podpis:
Sprawdzający: mgr inż. Kinga Kurczap Upr. bud. w spec. konstr. PDK/0280/PWOK/16	podpis:
	Skala: 1:50 1:25, 1:10 / Data: 05.2025 / Nr Rys: **K.6**